

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

INSTRUKCJA

„Przyjmowanie materiału do IMC Engineering”

Spis treści:

1. Cel instrukcji
2. Zakres stosowania
3. Treść instrukcji

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

1. Cel instrukcji

Celem niniejszej instrukcji jest określenie jednolitych zasad pakowania i dostarczania materiałów od dostawców, klientów czy kooperantów do IMC Engineering Poland.

2. Zakres stosowania

Instrukcja ma zastosowanie i obowiązuje w dziale: Logistyka, Zakupy, Kooperacja, KJ Engineering Poland Sp. Z O.O.

Dostawca bezwzględnie zobligowany jest do zastosowania wytycznych zebranych w instrukcji.

3. Treść instrukcji

Odpowiednie przygotowania towaru do wysyłki polega między innymi na zabezpieczeniu przed ewentualnymi uszkodzeniami dostarczanego materiału, zabezpieczeniu przed korozją a także na takim spakowaniu materiału, by podczas rozpakowywania i procesu produkcji każdy detal był łatwy do zidentyfikowania.

Na dostawcy spoczywa obowiązek opakowania pod względem wytrzymałości oraz takiego zabezpieczenia towaru, żeby nie uległ on uszkodzeniu podczas transportu czy rozładunku.

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

➤ **Surowce**

- **Materiały hutnicze**

Muszą być odpowiednio zbandowane tak, żeby materiał nie przesuwiał się podczas transportu, spakowane w sposób umożliwiający bezpieczny rozładunek,

Muszą być spięte metalową taśmą bandującą w kilku miejscach,

Jeśli materiał hutniczy nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,
Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

➤ **Awizacja wymagana na 24 h przed dostawą.**

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

- **Blachy**

Muszą być dostarczone tak, aby mogły być łatwo i bezpiecznie rozładowane wózkiem widłowym z auta,

Blachy muszą być zbandowane metalowa taśmą,

przełożone kantówkami równej grubości w równych odstępach tak aby materiał nie uległ odkształceniu,

jeśli materiał nie jest ułożony jak należy i w ocenie wizualnej magazynier widzi odstępstwa od przyjętych norm wówczas zgłasza to niezwłocznie do Działu KJ

Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

- Awizacja wymagana na 24 h przed dostawą



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

➤ Inne materiały

- **Drut**

Drut musi być szczelnie zafoliowany w worki foliowe/katony oraz spakowany w solidne opakowania/kartony na palecie euro, zbandowany do palety w kilku miejscach,

Drut nie może nosić żadnych oznak wilgoci w paczkach!!!

Paczki, w których dostarczany jest towar nie mogą nosić żadnych śladów uszkodzenia

Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

➤ Awizacja wymagana na 24 h przed dostawą



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

Farby

Farby muszą być szczelnie zafoliowane, poukładane równo na palecie euro, spiętowane max. 2 pojemniki jeden na drugim, opisane datą do użycia, pełnym opisem z nazwą produktu i nr zamówienia

Jeśli dostarczana farba jest z krótkim terminem do użycia lub po tym terminie wówczas jest ona poddana procesowi reklamacji do dostawcy

Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

- Awizacja wymagana na 24 h przed dostawą



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

- **Kaufteile strategiczne**

Każdy produkt musi być osobno zafoliowany, spakowany, odseparowany właściwymi przekładkami, spakowany do skrzyni, jeśli gabaryt materiału na to pozwala

Pomiędzy detale umieszczamy gumowe podkładki dystansowe

Całość musi być spięta taśmami bandującymi.

Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

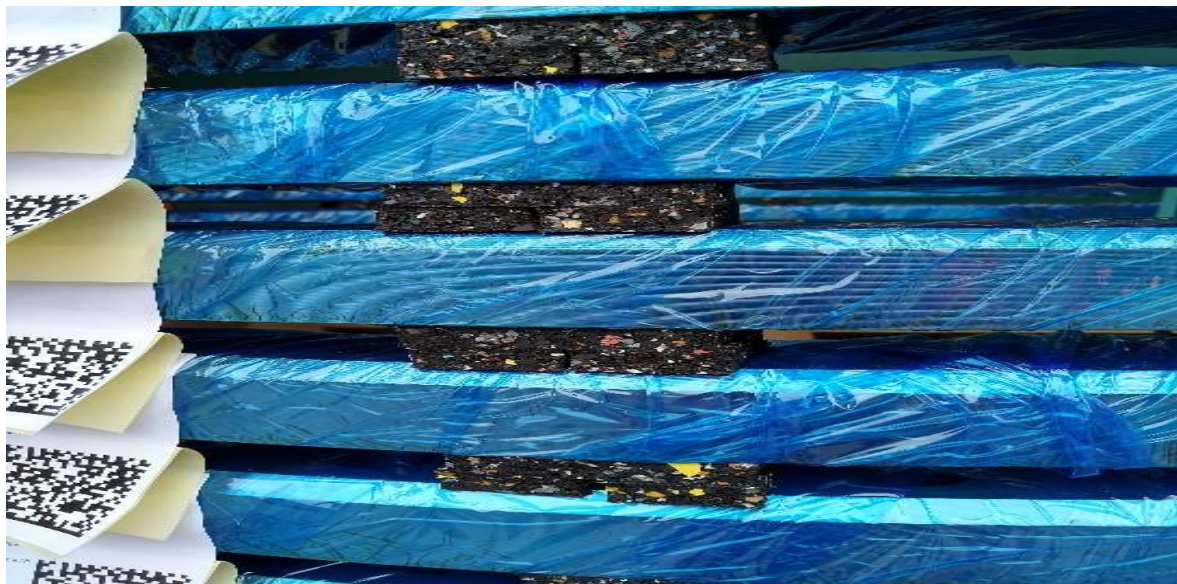
Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

- Awizacja wymagana na 24 h przed dostawą



Przykład poprawnego spakowania i zabezpieczenia towaru przy dostawie

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



Przykład zastosowania drewnianych skrzyń przy dostawach kaufteili strategicznych

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

- **Małe kaufteile**

Towar musi być spakowany szczelnie w kartony, z użyciem folii bąbelkowej jeśli konieczne, w przypadku dużych ilości materiału muszą być one łatwo identyfikowalne, np. poprzez zastosowanie oddzielnych worków z opisem i nazwą części

Każdy karton/opakowanie musi być łatwo identyfikowalne

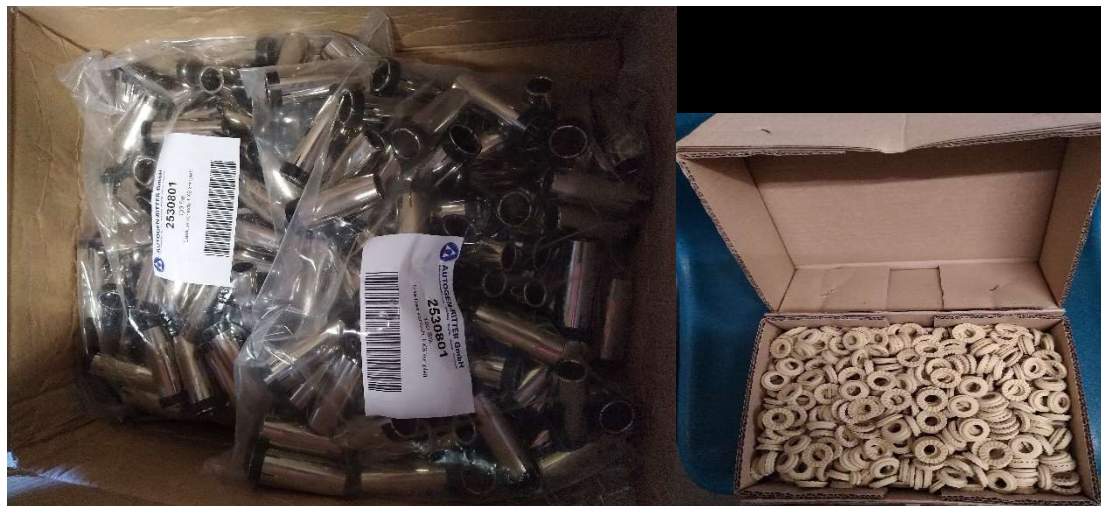
Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

- Awizacja wymagana na 24 h przed dostawą



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

- **Exooty**

W zależności od gabarytów produktu – musi on być spakowany z zasadami bezpiecznego przechowywania i transportu, paleta euro, bandowanie do palety, strechowanie, gumy transportowe czy pianki ochraniające krawędzie

Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

- Awizacja 24 h przed planowaną dostawą



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

- **Dostawa materiałów palonych w kooperacji**

Materiały palone w kooperacji muszą być spakowane zgodnie z naszymi listami pakowania/listami na skrzynie.

Materiał przeznaczony do dalszych procesów musi być wydzielony do odrębnych skrzyń, kuwet – opatrzony specyfikacją

Na listach każda pozycja musi być wykreślona przez dostawcę,

Jeśli materiały nie mieszczą się w euro paletę wówczas muszą być odłożone na osobną paletę gabaryt, do tego typu palety powinna być dołączona specyfikacja

Materiały poukładane na palety euro muszą być bezwzględnie spięte taśmą bandującą, tak żeby towar nie miał możliwości przemieszczać się podczas transportu,

Drobne detale muszą być poukładane w kuwety, kartony.

Każdy detal musi być identyfikowalny, musi być opatrzony etykietą z danymi, które odpowiadają wymogom IMC Engineering Poland.

Sa to: numer ID, numer rysunku, numer zamówienia, nazwa, numer programu, z którego był palony detal, nr FZ,

Jeśli jakichś względów kooperant nie może dostarczyć materiału z naklejkami wówczas musi opisać towar markerem!!!



Przykład materiału pomalowanego w kooperacji

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

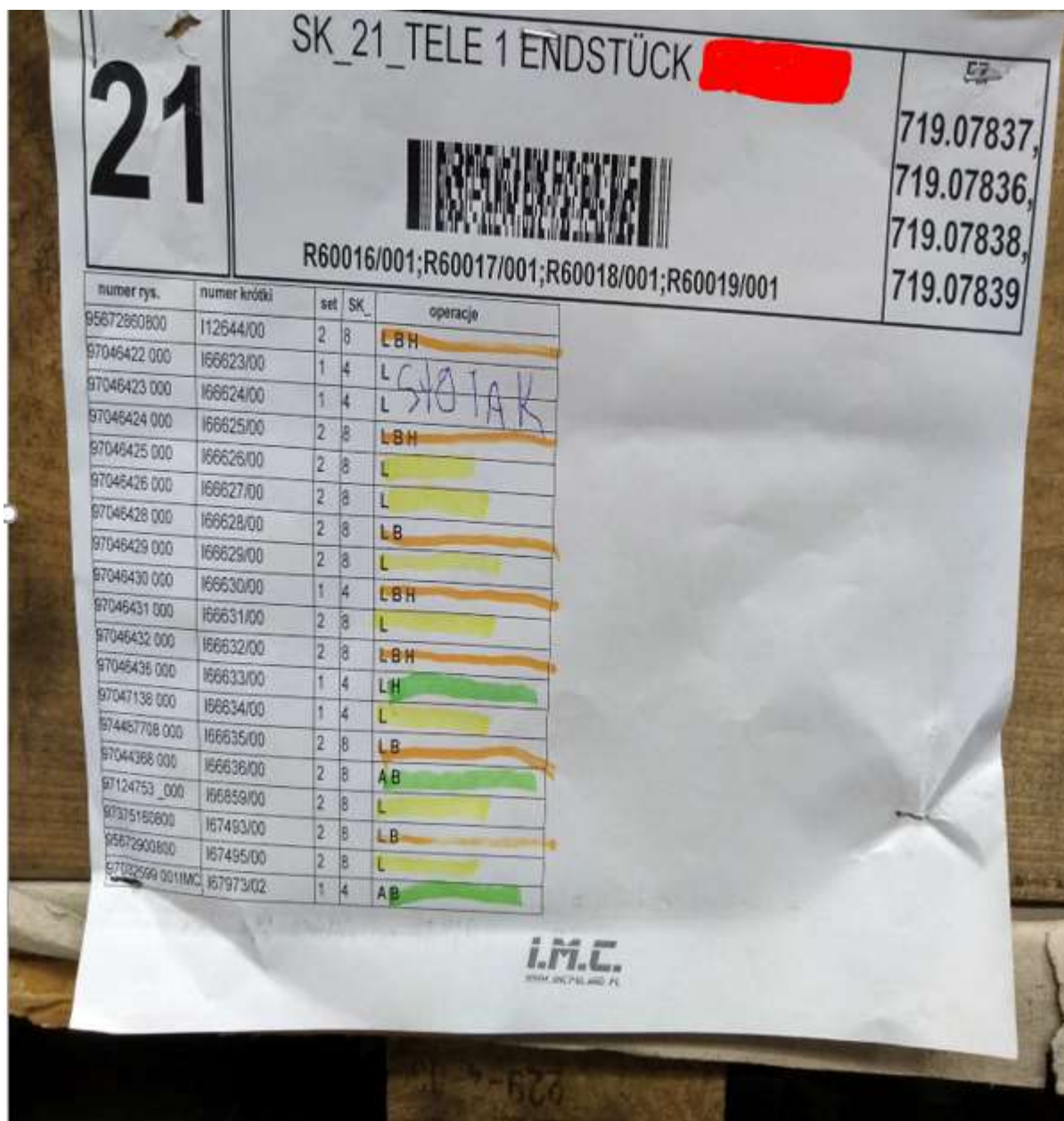


Przykład zastosowania specyfikacji/listy na skrzynie z wykreślonymi pozycjami

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



Przykład użytej listy na skrzynie generowanej przez IMC

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



Przykład wydzielonego materiału przygotowanego do obróbki

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

Materiały przesyłane z kooperacji muszą być łatwo identyfikowalne, spakowane zgodnie z wytycznymi IMC Engineering Poland!

Jeśli materiał nie jest spakowany we właściwy sposób IMC Engineering Poland może odmówić rozładunku,

Materiał musi być identyfikowalny i możliwy do bezpiecznego rozładunku.

➤ Proszę pamiętać również o Awizacji 24 h przed planowaną dostawą

- Odpowiednie przygotowanie dostawy do IMC Poland to również poprawne oznaczenie materiału.

Wymagamy bezwzględnie oznaczenia materiału i możliwości śledzenia nr certyfikatów i wytopów mat. użytych do wykonania zlecenia.

- naklejka (szczegółowa instrukcja poniżej)
- w drodze wyjątku oznaczenie markerem olejowym – za zgodą IMC i przesłanie na adres cert@imcpoland.pl wypełnionego pliku wg. wzoru

Przykład								
L.p / Laufend Nr.	Rysunek / Zeichnung	ID	NR WZ / Lieferschein	Ilość / Menge	Nr. Palety / Palleten Nr. (ewetl.	Nr Blachy / Blech Nr.	Nr wytopu / Schmelz Nr.	Nr. Certyfikatu / Zeugnis
NRGRW			NRBOSW	QTCNSW	C2COLW	C5PLAW	C5COLW	C5CERW
1	1234567	Xxxx	L12345	2	123456	x123456	xxxyyy	123456789
2	7654321	xxxx	L12345	26	122456	x654326	yyyxxx	987654321

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

Przykład ułożenia mniejszych detali z naklejkami i opisami zawartości mniejszych opakowań.



Przykład opisów markerem olejowym



	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

Przykład opisu opakowania



Instrukcja znakowania elementów naklejkami.

Wersja 1.3 z dnia 10.07.2019r.

1. Przykład naklejki



2. Kod kreskowy

Kod QR powinien zawierać w przedstawionej kolejności:

- numer zamówienia IMC oraz pozycja (przykład 19-00451004).

19-00451004

- jednoznaczny numer identyfikujący certyfikat (numer blachy, certyfikatu itp.)
- unikalny numer porządkowy, który jest generowany osobno dla każdego detalu

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

Wszystkie numery powinny być oddzielone znakiem kropki „.”.

Kod powinien być w formacie BC QR Code

Przykład: wartość znakowa i odpowiadający jej kod

19-00451004.185444070005.003



2. Powiązanie kodów kreskowych z certyfikatami

Plik z zestawieniem wysłanych materiałów. Plik w formacie CSV. Dane w kolejności:

- jednoznaczny numer identyfikujący certyfikat
- numer certyfikatu
- numer wytopu
- numer blachy
- ilość detalu
- nazwa załącznika certyfikatu

3. Dodatkowe informacje na naklejce.

Każda naklejka oprócz kodu kreskowego powinna zawierać informacje możliwe do odczytania przez pracowników bez użycia skanerów:

- Nazwa Dostawcy
- Numer zamówienia IMC (np. 19-00251)
- IMC_ID wraz z pozycją ze sztuklisty
- Nr rysunku i rewizja
- Numer FZ podany przy zamówieniu.

	INSTRUKCJA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZADZANIA		Instrukcja nr I 7.4-10	
	Instrukcja Przyjmowania materiału do IMC Engineering Poland		Wydanie: 1 z dnia: 25.06.2019	
			Strona/stron:	Zmiana:

Dostawcy dotyczy grupa materiałowa:

Grupa	Podpis
Surowiec - Blacha	
Surowiec – Materiał hutniczy	
Drut spawalniczy	
Farby	
Kaufteile strategiczne – pojedyncze detale pakowane na palecie	
Kaufteile małe – drobne detale	
Inne pozostałe	
Zestawy materiału dotyczące wykonania całości modelu (detale palone w zestawie modelu)	